

WP-S3001

预浸料环氧树脂产品说明书



惠柏新材料科技（上海）股份有限公司

Wells Advanced Materials Co., Ltd.

专业源自于我们对材料的热爱

Creating Partners.

强度和弹性)和动态物性(冲击强度, 疲劳特性)最佳平衡。广泛应用于自行车, 冰球杆, 网球拍, 高尔夫球杆等与之相类似的高性能体育用品制造领域及医疗器械领域。通过调节树脂的流动性, 获得与预浸料操作工艺相适应的粘性和柔软性。随温度的变化, 使用特性(粘度和柔软度)差异最小化。WP-S3001 在常温下可以保存四周, 在零下 18℃下可保存一年。

产品特性

- 各种模具成型工艺和管材产品成型专用中粘度标准型环氧树脂
- 静态物性和动态物性最佳平衡: 高冲击强度和高弯曲强度
- 优良的树脂流动性
- 最佳预浸料操作性: 良好的柔软性, 随温度的变化, 树脂特性差异最小化
- 保质期: 4 周 @ 25℃

适用工艺

- 模具成型工艺 (吹气热压成型, 热压罐成型 热压台成型) : 自行车, 冰球杆, 网球拍, 头盔 机械配件 等
- 卷管工艺: 鱼竿, 高尔夫球杆, 医疗器械、箭杆, 相机三脚架等

基本参数

基本参数和性能	
70℃粘度[mPa·s]	17,000 ~ 23,000
80℃粘度[mPa·s]	7,500-10,000
120℃凝胶时间(s)	660
Tg °C	>120

注: 如您想进一步了解产品信息, 请与我们联系。